



Uwagi:
1. Ostre krawędzie stępić.
2. Kryteria wykonania spoin w klasie D wg PN-ISO 5817:1997.
3. Wykonać badanie spoin:
100% badań VT wg PN-EN 970:1999,
100% badań PT wg PN-EN 571-1: 1999 poziom akceptacji 2x.
4. 60 otworów Ø14 wiercić wspólnie z włączami.

10	L 75x75x8x400	4	St41K				
9	L75x75x8x500	6	St41K				
8	L 75x75x8x480	10	St41K				
7	Blacha 10x70x180	5	St41K				
6	Blacha 10x70x250	2	St41K				
5	Blacha 10x70x300	6	St41K				
4	Blacha 10x70x400	3	St41K				
3	Blacha 10x90x3600	1	St41K				
2	Blacha 10x210x2800	1	St41K				
1	Blacha 10x2800/3600x1100	1	St41K				
Poz	Nazwa	Il szt	Mat	Masa (kg)	Nr rys/Norma	Nr arch	
Zmiana	Nr karty	Podpis	Data	Zmiana	Nr karty	Podpis	Data
Materiał			OBIEKT Kotłownia. Skrzynia z palnikami.				Masa (kg)
			ZESPÓŁ/CZĘŚĆ Część tylna.				
Konstr.	mgr inż. Robert Drogosz	01.2019	Nr rysunku 01.002.09.005.000.1				Nr ark.
Kreślił	mgr inż. Robert Drogosz	01.2019					II. ark.
Sprawdz.	mgr inż. J. Han						Nazwa DOS
Zatwierdz.							
ELPOSERWIS POŁANIEC		Podziałka 1:5	Zastęp. rys. nr		Nr arch 2 - 02880		
			Zastęp. rys. nr				