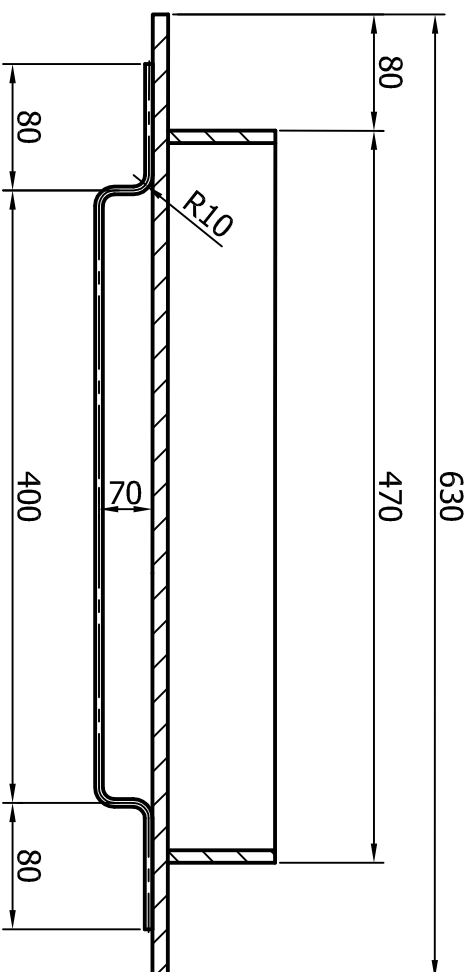
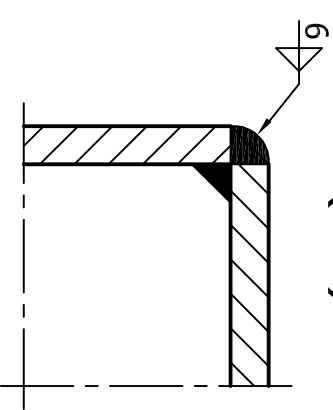


Szczegóły spawania blach (1:1)



B-B

Uwagi:

1. Ostre krawędzie stępić.
2. Kryteria wykonania spoin w klasie D wg PN-ISO 5817:1997 .

4	Pręt Ø16x700	2	St41K			
3	Błacha 10x70x320	2	St41K			
2	Błacha 10x70x450	2	St41K			
1	Błacha 10x500x630	1	St41K			
Poz	Nazwa	II szt	Mat	Masa (kg)	Nr rys./Norma	Nr arch
Zmiana	Nr karty	Podpis	Data	Zmiana	Nr karty	Podpis
			Data			
			Masa (kg)			
Material _____						
Konstr.	mgr inż. Robert Drogosz	01.2020				
Kreślił	mgr inż. Robert Drogosz	01.2020				
Sprawdz.	mgr inż. J. Han					
Zatwierdza						
ELPOSERWIS		Podziałka				
POLANIEC		1:5				
		Zastęp. rys. nr		Nr arch		
		Zastęp. rys. nr		3 - 05643		
		Nr rysunku				
		01.002.09.008.000.1				
		ZESPÓŁ/CZEŚĆ Właz I.				
		Nr ark.				
		II. ark.				
		Nazwa DOS				