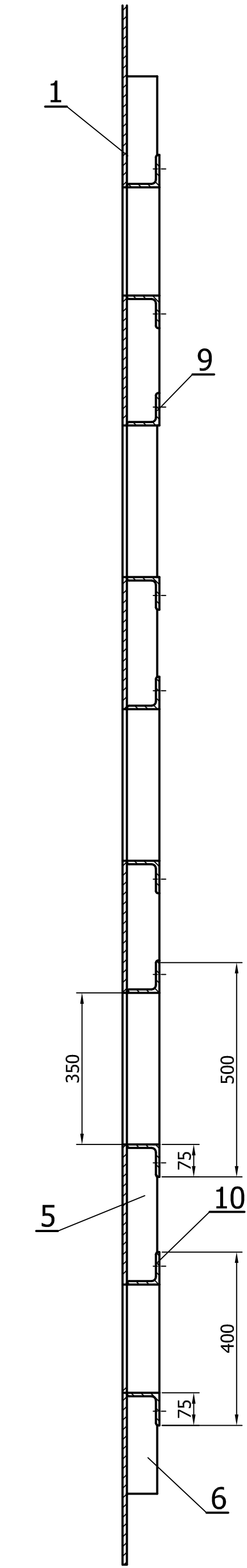


Uwagi:  
1. Ostre krawędzie stępić.  
2. Kryteria wykonania spoin w klasie D wg PN-ISO 5817:1997.  
3. Wykonać badanie spoin:  
100% badań VT wg PN-EN 970:1999,  
100% badań PT wg PN-EN 571-1: 1999 poziom akceptacji 2x.  
4. 60 otworów  $\phi 14$  wiercić wspólnie z włazami.



10	L 75x75x8x400	4	St41K			
9	L75x75x8x500	6	St41K			
8	L 75x75x8x480	10	St41K			
7	Blacha 10x70x180	5	St41K			
6	Blacha 10x70x250	2	St41K			
5	Blacha 10x70x300	6	St41K			
4	Blacha 10x70x400	3	St41K			
3	Blacha 10x90x3600	1	St41K			
2	Blacha 10x210x2800	1	St41K			
1	Blacha 10x2800/3600x1100	1	St41K			
Poz	Nazwa	Il szt	Mat	Masa (kg)	Nr rys/Norma	Nr arch
Zmiana	Nr karty	Podpis	Data	Zmiana	Nr karty	Podpis
Materiał			OBIEKT Kotłownia. Skrzynia z palnikami.			Masa (kg)
			ZESPÓŁ/CZĘŚĆ Część boczna II.			
Konstr.	mgr inż. Robert Drogosz	01.2019	Nr rysunku			Nr ark.
Kreślił	mgr inż. Robert Drogosz	01.2019	01.002.09.004.000.1			II. ark.
Sprawdz.	mgr inż. J. Han					Nazwa DOS
Zatwierdz.						
ELPOSERWIS POŁANIEC		Podziałka 1:5	Zastęp. rys. nr		Nr arch	
			Zastęp. rys. nr		2 - 02879	