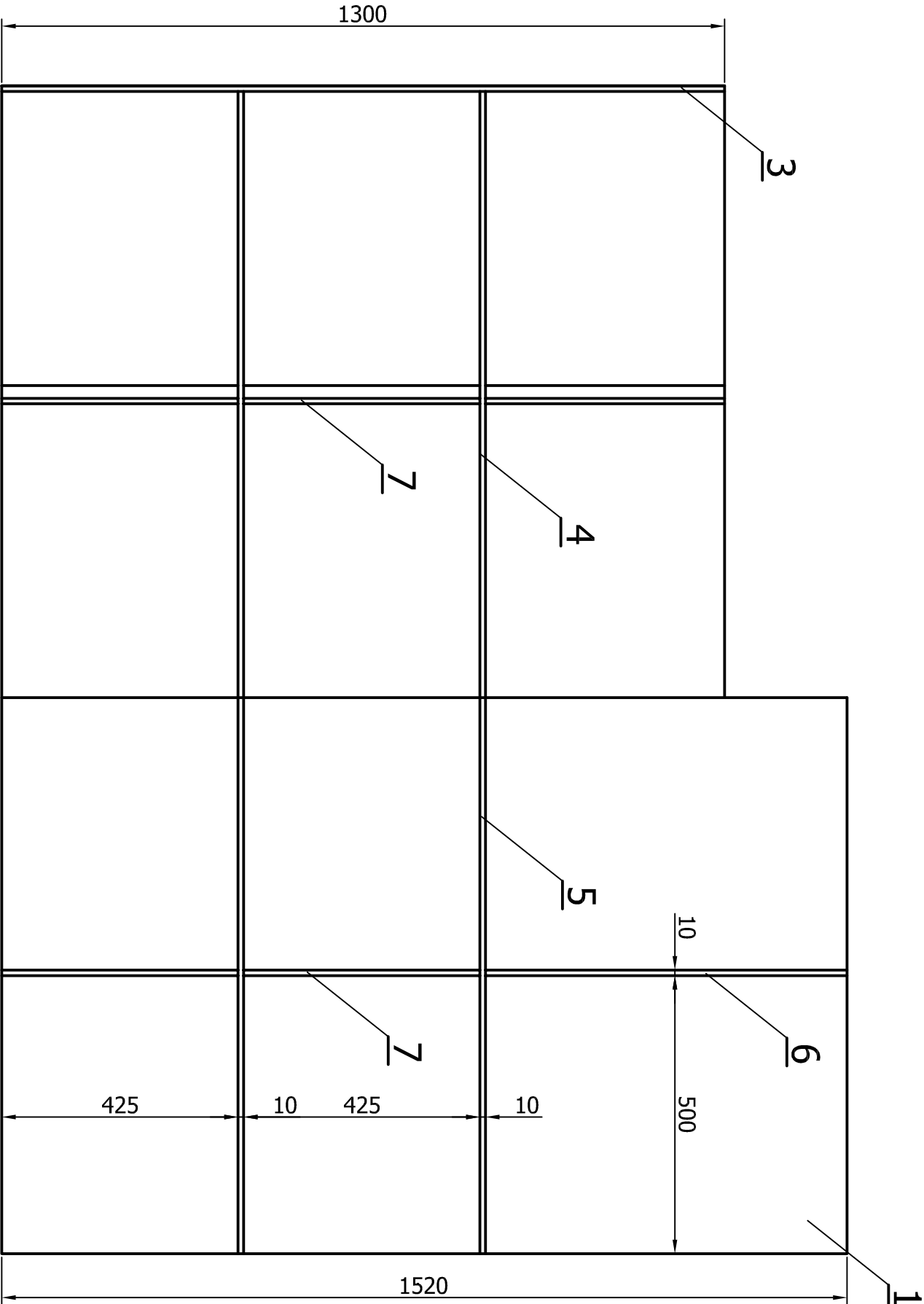
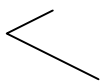


A-A



- Uwagi:
1. Ostre krawędzie stępić.
 2. Kryteria wykonania spoin w klasie D wg PN-ISO 5817:1997.
 3. Wykonać badanie spoin:
100% badań VT wg PN-EN 970:1999,
100% badań PT wg PN-EN 571-1: 1999 poziom akceptacji 2x.

7	Pl. 10x70x425	5	St41K			
6	Pl. 10x70x650	1	St41K			
5	Pl. 10x70x1000	2	St41K			
4	Pl. 10x70x1180	2	St41K			
3	Pl. 10x70x1300	1	St41K			
2	Pl. 10x1170x1300	1	St41K			
1	Blacha 10z100x1520	1	St41K			
Poz	Nazwa	Il szt	Mat	Masa (kg)	Nr rys/Norma	Nr arch
Zmiana	Nr karty	Podpis	Data	Zmiana	Nr karty	Podpis
Materiał			OBIEKT			Data
			Kocioł. Skrzynia z palnikami.			Masa (kg)
			ZESPÓŁ/CZĘŚĆ			
			Cześć dolna.			
Konstr.	mgr inż. Robert Drogosz	01.2020	Nr rysunku			Nr ark.
Kreślił	mgr inż. Robert Drogosz	01.2020	01.002.09.006.000.1			II. ark.
Sprawdz.	mgr inż. J. Han					Nazwa DOS
Zatwierdz.						
ELPOSERWIS		Podziałka				
POLANIEC		1:2				
		Zastęp. rys. nr		Nr arch		
		Zastęp. rys. nr		3 - 05641		